

客户成功案例

VESDA 保护 JACK DANIEL 仓库免受火灾威胁

简介和概述

由于酒精的高度易燃性和流动性，一旦起火，火势便会迅速从仓库四处蔓延，因此对酿酒厂的火灾防范和探测提出了特殊的要求。此外，火灾也极可能对周围环境和社区造成重大影响。因此，在阴燃发展成大火之前尽早探测到烟雾无比重要。最近的几次酿酒厂火灾凸显了桶储仓库和易燃液体的危害。其中至少有两起火灾是由雷击引起的。虽然严重程度不同，但每次火灾造成的公司财产损失都高达数百万美元，损失波及仓库和数千桶酒。其中一起火灾导致几十万加仑燃烧的波旁威士忌流入肯塔基河，造成肯塔基州历史上最大的鱼类死亡。

挑战

作为行业普遍情况，其中许多仓库都没有配备早期警告或报警系统、自动喷淋系统或足量的消防栓。它们仅仅遵循了当地消防法规。

Jack Daniel酿酒厂位于美国田纳西州的Lynchburg，生产全美排名第一的高端品牌酒品。这家酿酒厂于1866年在美国政府注册，是首家在美国注册的酿酒厂，现在已经成为国家历史遗址。其生产的威士忌曾荣获1904年世界博览会金奖和其他无数奖项。该公司每年生产几百万加仑的威士忌，价值不菲。所有的威士忌都在Lynchburg工厂进行蒸馏、碳化和装瓶。

Jack Daniel非常重视消防工作。作为该公司消防程序的一部分，Jack Daniel于上世纪六十年代成立了自己的消防队。这支消防队使用高度专业化、定制化的消防设备来解决行业固有的火灾问题，包括灭火、漏液恢复和清理，同时还为周边社区提供消防支持。



项目：
Jack Daniel 仓库

最终用户/地点：
Lynchburgh，田纳西州

行业：
制造业 - 食品和饮料

解决方案：
VESDA VLP

“面对如此利益攸关，我们决定为所有仓库配备VESDA系统。其可靠性、易维护性和高性价比都令我们异常满意。”

Bill Spraggins
工程经理， Jack Daniel

解决方案

Jack Daniel对如何将新技术充分应用于烟雾和火灾探测十分感兴趣。由于所有酿酒仓库都被评为1类2区危险场所，其所选的烟雾探测系统也必须满足相应等级要求。最终，酿酒厂决定采用VESDA VLP系统来满足其独特的需求。VESDA是市场上唯一的1类2区吸气式烟雾探测器。该系统的安装成本更低，一个探测器就可以保护20,000平方英尺的面积。只要安装合理，VESDA吸气式烟雾探测器几乎就不会产生任何虚报或误报。

Jack Daniel最终选择VESDA有很多原因。该系统的极早期预警功能、灵活性和可探测不同程度烟雾的高低设计满足了公司的各类需求，而成本只是替代产品的几分之一。2003年春天，首个探测器被安装在一个20,000平方英尺的四层仓库中。到2004年年中，整个仓库已安装了超过120个VESDA VLP探测器。截至2012年，安装的VESDA VLP探测器的数量已经增加到超过240个，以适应Jack Daniel公司的发展。

结果

VESDA吸气式烟雾探测器专为解决仓库中特定操作区域和环境变化而设计，如不同的温度范围、湿度、颗粒物密度和更强气流水平。还可根据仓库的整体火灾风险和需要探测的关键业务区域进行量身定制。通过在概念设计阶段评估环境风险、考虑仓库内部和外部环境、烟雾源和运动、热传递和烟雾探测等因素，可以设计出最合适的消防系统。



单个VESDA探测器就可以替代多个传统烟雾探测器。可编程报警阈值可以解决外部污染和气流的问题，从而避免误报警。探测器易于接触并可集中放置，无需梯子即可对系统进行检修和维护。其响应水平可提供最早期的火灾探测机会。

