

### Description

FAAST FLEX propose une solution détection de fumée par aspiration DFA hautement flexible et économique pour toute une gamme d'applications telles que les entrepôts de petite à moyenne taille, les entrepôts frigorifiques, les cages d'ascenseur, les vides dans les plafonds et les planchers, le local électrique et transformateur, les salles de repos, et similaires. FAAST FLEX propose une détection de fumée en continu avec un minimum d'alarmes intempestives, pour réduire les coûts opérationnels grâce à la conception améliorée de la chambre de détection.

FAAST FLEX offre un degré élevé de flexibilité grâce à des réseaux de prélèvement préconçus, ainsi qu'une mise en service rapide avec une configuration et un mécanisme de contrôle conviviaux intégrés. Il peut être configuré et mis en service à l'aide d'un ensemble de commutateurs DIP à 10 lignes, sans outil spécial.

Via son interface Bluetooth et les applications pour smartphone associées, FAAST FLEX offre des options de configuration étendue et de diagnostic rapide.

FAAST FLEX est facile à installer avec un minimum de temps et d'efforts ; installation par 1 homme seul, avec gabarit d'installation, différentes orientations, montage mural simplifié, et beaucoup d'espace pour le câblage. Grâce à sa conception modulaire et ses composants remplaçables sur site, FAAST FLEX permet des opérations d'entretien et de maintenance sur site, ce qui réduit les temps d'arrêt et les coûts de maintenance courants.



### Fonctionnement

L'air est aspiré dans le FAAST FLEX à travers un réseau de tuyaux d'échantillonnage d'air par un aspirateur à vitesse réglable. Pour chaque entrée de canal, un capteur de débit d'air surveille les changements de débit d'air dans les tuyaux. À l'intérieur du FAAST FLEX, un échantillon d'air est filtré et envoyé dans le module de détection où il est analysé pour détecter la présence éventuelle de très faibles quantités de fumée. L'air est évacué du FAAST FLEX et peut être re-diffusé dans la zone surveillée.

### Technologie de détection FAAST FLEX

La technologie de détection FAAST FLEX repose sur une technologie de diffusion de la lumière par LED. La technologie offre une LED IR à haute sensibilité et un récepteur IR à haut gain, en plus d'une filtration à deux niveaux pour éliminer les particules de poussière de l'échantillon d'air, ainsi que pour empêcher les corps étrangers de pénétrer dans le dispositif de ventilation.

### Fonctionnalités

- Détection de fumée fiable pour des performances régulières et un minimum d'alarmes intempestives
- Modèles 1 canal et 2 canaux ; surface maximale couverte : 1 600 m<sup>2</sup> pour le modèle 1 canal et 2 000 m<sup>2</sup> pour le modèle 2 canaux
- Capacité double sortie (modèle 2 canaux) pour confirmation de détection
- Longueur de tuyau jusqu'à 270 m pour le modèle 1 canal et 420 m pour le modèle 2 canaux, pour une couverture étendue et un montage facilité du détecteur
- Performances de classe A, B, C :
  - 1 canal : 5, 15, 32 orifices respectivement
  - 2 canaux : 8, 28, 56 orifices respectivement
- Un capteur de débit à ultrasons par chambre pour surveillance du débit d'air précise et fiable
- Un filtre métallique par canal pour protéger module de détection et améliorer la longévité du détecteur
- Relais de action, alarme et défaut par canal pour la connexion aux systèmes ECS et BMS
- Interface utilisateur simplifiée et intuitive à LED pour une indication immédiate de l'état
- Réseaux de prélèvement préconçus pour une conception et une installation rapides et sans soucis
- Deux modes de configuration :
- Standard avec configuration conviviale et mécanisme de contrôle intégrés, pour une mise en service accélérée
  - Étendue pour une expérience utilisateur améliorée
- Conception modulaire avec module de détection, filtre et aspirateur remplaçables sur site pour une grande facilité d'entretien et de maintenance

- Gabarit d'installation, différentes orientations de montage (à la verticale, inversée) et beaucoup d'espace pour le câblage afin de gagner du temps et réduire les efforts
- Convient à des environnements de type entrepôt frigorifique avec une température de fonctionnement de -40 °C
- Interface Bluetooth en liaison avec des applications mobiles pour des options de configuration étendues et un diagnostic rapide
- Entrée universelle (GPI) pour gestion à distance des fonctions réinitialisation, mise en hors-service, défaut externe
- Accès protégé par mot de passe pour un fonctionnement, un diagnostic et une maintenance sécurisés du détecteur
- Indice de protection IP40 pour la protection contre la pénétration de corps étrangers
- Journal d'événements embarqué pouvant contenir jusqu'à 2 100 événements relatifs à des actions utilisateur et des tendances en matière de fumée

### Certifications / Homologations

- NF-SSI ([www.marque-nf.com](http://www.marque-nf.com))
- VdS
- EN 54-20, ISO 7240:20
- CE
- CCC
- ActivFire
- BOSEC
- IFT: HOXTFL23 – 13169
- ANATEL
- RAMATEL
- PBST
- FCC
- RED

### Spécifications de l'architecte/l'ingénieur

#### Spécifications électriques

<b>Sensibilité dynamique du détecteur</b>	
Tension d'alimentation	24 Vcc (18 - 30 Vcc)
Consommation d'énergie maximale	<b>Modèle 1 canal</b> : 400 mA @ 24 Vcc
	<b>Modèle 2 canaux</b> : 450 mA @ 24 Vcc
Relais	3 par canal : Action, alarme et défaut 2 A @ 30 V
Plage de sensibilité du détecteur	0,05 %obs/m à 6,56 %obs/m

#### Spécifications environnementales

<b>Conditions de fonctionnement</b>	
Température de fonctionnement	-40 °C à 55 °C
Température de l'air échantillonné	-40 °C à 55 °C
Humidité	10-93 % RH
Indice de protection	IP40

#### Spécifications générales

Nombre de capteurs de débit	1 par canal		
Informations d'alarme	Action et valarme par canal		
Vitesse du ventilateur	Réglable		
Surface couverte	<b>Modèle 1 canal</b> : 1 600 m <sup>2</sup>		
	<b>Modèle 2 canaux</b> : 2 000 m <sup>2</sup>		
Configuration du réseau de tuyaux	<b>Modèle 1 canal</b> :	Longueur de tuyau linéaire :	1 x 105 m
		Longueur de tuyau secondaire :	2 x 105 m
			4 x 68 m
	<b>Modèle 2 canaux</b> :	Longueur de tuyau linéaire :	2 x 105 m
		Longueur de tuyau secondaire :	4 x 105 m
			8 x 49 m
Orifices d'échantillonnage	<b>Modèle 1 canal</b> :		
	A, B, C : 5, 15, 32		
	<b>Modèle 2 canaux</b> :		
	A, B, C : 8, 28, 56		
Entrée universelle (GPI)	Réinitialisation, hors-service, défaut externe		
Configuration standard	Commutateurs DIP		
Composants remplaçables sur site	Module de détection, Filtre métallique, Couvercle face avant, Aspirateur, Jeu de couvercles internes et Kit d'adaptateurs		
Consignation des données	Info sur le dispositif, Configuration du dispositif, Journal d'évènements et configuration du dispositif		
Communication	USB & Bluetooth		

### Spécifications mécaniques

Dimensions (lxHxD)	205 mm X 280 mm X 80,5 mm
Poids	1,7 kg
Panneau d'affichage	LED

### Informations de commande

Code de commande des détecteurs	Description
FLX-010-NF	FAAST FLEX 1 canal, autonome (NF)
FLX-020-NF	FAAST FLEX 2 canaux, autonome (NF)

### Pièces de rechange

Code de commande des pièces détachées	Description
FLX-SP-01	FAAST FLEX Module de détection
FLX-SP-02	FAAST FLEX Filtre métallique (pack de 6)
FLX-SP-03-EN	FAAST FLEX Couvercle face avant (EN)
FLX-SP-04	FAAST FLEX Aspirateur
FLX-SP-05-EN	FAAST FLEX Jeu de couvercles internes (EN)
FLX-SP-06	FAAST FLEX Kit d'adaptateurs