

DETECCIÓN DE HUMO POR ASPIRACIÓN



ESCOJA UN DETECTOR DE HUMOS FIABLE. REDUZCA EL TIEMPO DE INACTIVIDAD Y LOS COSTES OPERATIVOS.

- RENDIMIENTO FIABLE
- DISEÑO SIN COMPLICACIONES
- MÁS FÁCIL DE INSTALAR
- PUESTA EN MARCHA MÁS RÁPIDA
- MANTENIMIENTO MÁS SENCILLO
- EXPERIENCIA DE USUARIO MEJORADA

PROTEJA SU NEGOCIO DE ALMACENAJE CON LA DETECCIÓN DE HUMO FAAST FLEX

Las pequeñas y medianas empresas (PYMES) son la columna vertebral del sector del almacenamiento y la logística. Protegerlos contra el humo y el fuego es vital, así como mantener el tiempo de inactividad y los costes al mínimo. Ahí es donde entra la detección de humo por aspiración (ASD por sus siglas en inglés) FAAST FLEX de Xtralis.

FAAST FLEX combina una detección de humo eficaz y fiable con la facilidad de diseño, instalación, puesta en marcha y mantenimiento y la mejora de la experiencia del usuario. De este modo, podrá afrontar mejor los retos típicos asociados a la detección de humo en los almacenes.

¿POR QUÉ ES TAN DIFÍCIL DETECTAR EL HUMO EN LOS ALMACENES?

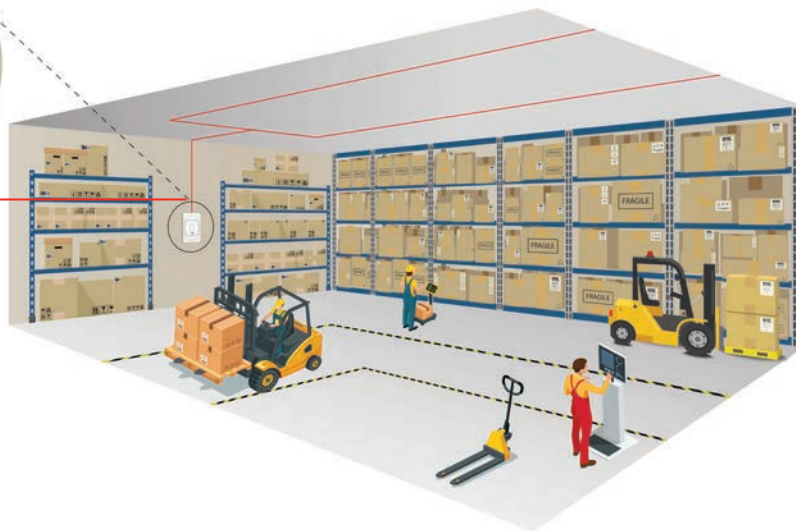
Los almacenes suelen ser espacios amplios y abiertos. Aquí, los movimientos de aire y la estratificación pueden diluir o dispersar el humo, impidiendo que llegue a los tradicionales detectores puntuales del techo. Cuando finalmente se detecta el humo, puede ser ya demasiado tarde para evitar la interrupción del funcionamiento del negocio, los daños a la propiedad y a los bienes almacenados. Otra limitación de los detectores puntuales es que, por lo general, no son aptos para entornos bajo cero, lo que significa que no pueden utilizarse en instalaciones de almacenamiento en frío. Con la detección de humo por aspiración FAAST FLEX puede abordar ambos retos.

¿QUÉ HACE QUE LA DETECCIÓN DE HUMO POR ASPIRACIÓN FAAST FLEX SEA DIFERENTE?

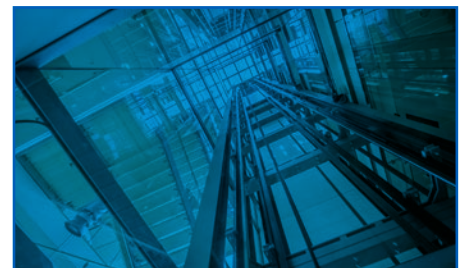
FAAST FLEX es un sistema de detección de humo por aspiración que muestrea activamente el aire en toda la instalación a través de una extensa red de tuberías con orificios de muestreo. De este modo, podrá detectar los primeros indicios de un posible riesgo de incendio y tomar medidas para evitar interrupciones y daños en su negocio.



Se pasa una muestra de aire a la cámara de detección FAAST FLEX para su análisis.



El aire se aspira a través de un aspirador de velocidad regulable. Cada entrada de las tuberías se caracteriza por un sensor de flujo de aire que controla los cambios de flujo de aire en las mismas.



LA DETECCIÓN DE HUMO NUNCA HA SIDO TAN FAAST

Hay muchas razones por las que la detección de humo por aspiración FAAST FLEX es ideal para una variedad de instalaciones de almacenamiento pequeñas y medianas, incluido el almacenamiento en frío.

Rendimiento fiable

- Detección de humo consistente con mínimas alarmas molestas.
- Tecnología avanzada de detección de flujo por ultrasonidos, que permite una detección de flujo precisa y consistente.

Más fácil de instalar

- Redes de tuberías prediseñadas que hacen que el diseño y la instalación sean rápidos y sin esfuerzo.
- Montaje sin tornillos, amplio espacio para el cableado y opciones de montaje flexibles gracias a una innovadora cubierta reversible.

Puesta en marcha más rápida

- Funcionamiento inmediato con una configuración integrada de fácil uso.
- Configuración y pruebas ampliadas, gracias a una interfaz Bluetooth® con una aplicación móvil.

Mantenimiento más sencillo

- Fácil acceso al detector, con la extensa red de tuberías que hace innecesaria la instalación en lugares de difícil acceso.
- Diseño modular que hace más fácil la sustitución de componentes y las operaciones de mantenimiento sobre el terreno.

Mejor facilidad de uso

- Interfaz Bluetooth con aplicación móvil para el control remoto, que permite la supervisión del estado, el diagnóstico rápido y la resolución de problemas.

Compatibilidad con el almacenamiento en frío y entornos poco ruidosos

- Temperatura de funcionamiento de -40 °C.
- Funcionamiento silencioso (30db) con velocidad regulable del ventilador.



APLICACIONES

FAAST FLEX es una gran opción para una amplia gama de aplicaciones, incluyendo:

- Almacenes de tamaño pequeño y mediano
- Instalaciones de almacenamiento en frío
- Huecos de ascensores
- Huecos en falsos techos y suelos
- Salas de transformadores y electricidad

FAAST FLEX™

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características generales

Especificaciones eléctricas

Sensibilidad dinámica del detector	
Tensión de alimentación	24 VCC (18 - 30 VCC)
Consumo de potencia máximo	Modelo de canal único: 400 mA a 24 VCC Modelo de canal dual: 450 mA a 24 VCC
Relés	3 por canal, acción, alarma y fallo 2 A a 30 V
Rango de sensibilidad del sensor	De 0,05 %obs/m a 6,56 %obs/m

Especificaciones medioambientales

Condiciones de funcionamiento	
Temperatura de funcionamiento	De -40 °C a 55 °C
Temperatura del aire muestreado	De -40 °C a 55 °C
Humedad	10-93 % HR
Grado de protección contra la penetración	IP40

Especificaciones mecánicas

Dimensiones (An.xAL.xP)	280 mm x 205 mm x 80,5 mm
Peso	1,7 kg
Panel de visualización	LED

Especificaciones generales

Número del sensor de flujo	1 por canal
Nivel de alarma	acción y alarma; alarma por canal
Ajuste del ventilador	Regulable
Cobertura del área	Modelo de canal único: 1600 m ² Modelo de canal dual: 2000 m ²
Entrada de propósito general (GPI)	Reiniciar, Desactivar, Avería externa
Configuración inmediata	Interruptores DIP

ACERCA DE XTRALIS



Xtralis es un proveedor líder mundial de soluciones eficaces para la detección muy temprana y fiable de amenazas de humo, fuego y gas. Nuestras tecnologías previenen las catástrofes dando a los usuarios tiempo para responder antes de que se pongan en riesgo la vida, las infraestructuras críticas o la continuidad de la empresa.

Protegemos activos e infraestructuras de gran valor e insustituibles pertenecientes a los principales Gobiernos y empresas del mundo.

Para obtener más información, visite nuestra web www.xtralis.com

Disposición de la red de tuberías	Modelo de canal único:	Longitud lineal de la tubería:	1 x 105 m
		Longitud de la tubería secundaria:	2 x 105 m 4 x 68 m
	Modelo de canal dual:	Longitud lineal de la tubería:	2 x 105 m
		Longitud de la tubería secundaria:	4 x 105 m 8 x 49 m
Agujeros de muestreo	Modelo de canal único: A, B, C: 5, 15, 32		
	Modelo de canal dual: A, B, C: 8, 28, 56		
Componentes sustituibles de campo	Módulo sensorial, Filtro metálico, Cubierta delantera, Aspirador, Conjunto de cubiertas internas y Conjunto de adaptadores		
Registro de datos	Información del dispositivo, configuración del dispositivo, estado del dispositivo eventos registrados y datos		
Comunicación	USB y Bluetooth		
Garantía	3 años		

Información de referencias

Referencia	Descripción
FLX-010	1 tubería independiente FAAST FLEX
FLX-020	2 tuberías independientes FAAST FLEX
FLX-SP-01	Módulo sensorial FAAST FLEX
FLX-SP-02	Filtro metálico FAAST FLEX (paquete de 6)
FLX-SP-03-EN	Cubierta delantera FAAST FLEX (EN)
FLX-SP-03-CH	Cubierta delantera FAAST FLEX (CH)
FLX-SP-04	Aspirador FAAST FLEX
FLX-SP-05-EN	Conjunto de cubiertas internas FAAST FLEX (EN)
FLX-SP-05-CH	Conjunto de cubiertas internas FAAST FLEX (CH)
FLX-SP-06	Conjunto de adaptadores FAAST FLEX