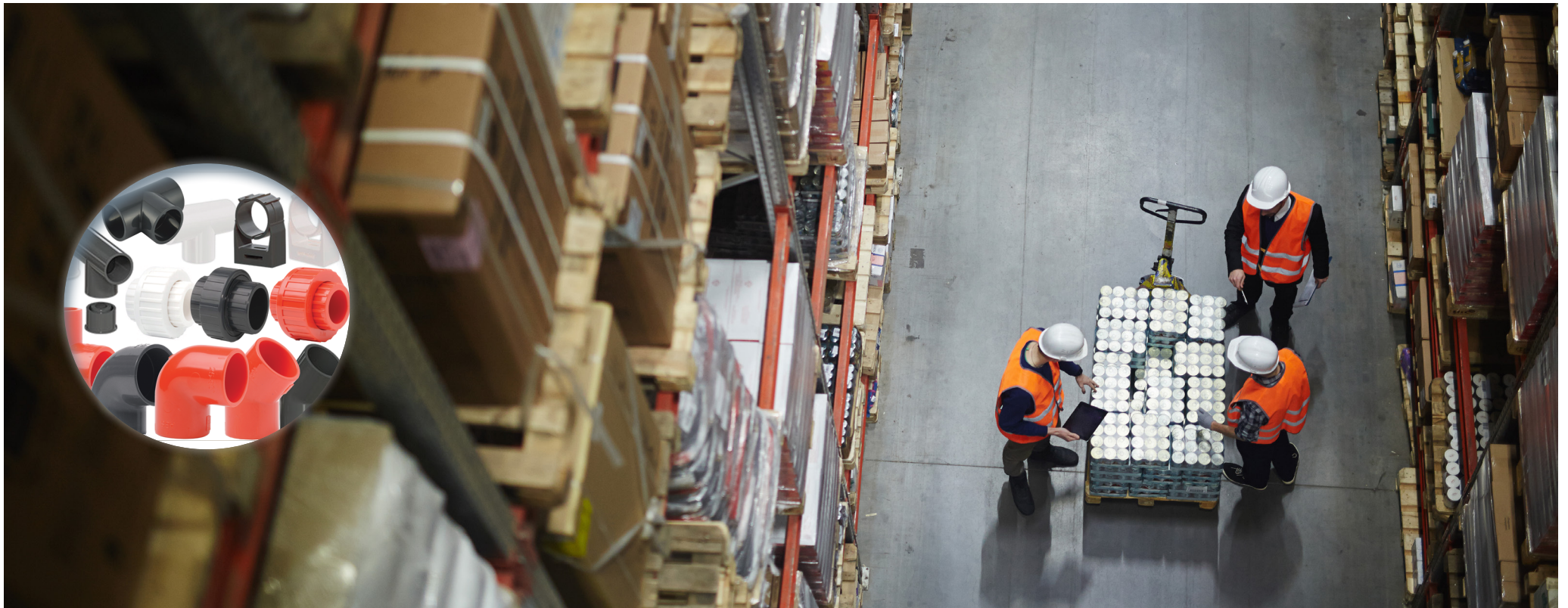


RURY I KSZTAŁTKI VESDA – EUROPA



WPROWADZENIE

Aby zapewnić optymalną wydajność, zasysający system detekcji dymu (ASD) wymaga dobrze zaprojektowanej i wysokiej jakości instalacji rurowej. W firmie Xtralis, która jest producentem detektorów VESDA, rozumiemy to kluczowe wymaganie. W związku z tym oferujemy pełną gamę rur i kształtek VESDA, aby dostarczać naszym klientom precyzyjnie zaprojektowane rozwiązania. Stale budujemy naszą reputację opartą na najwyższej jakości, sprzedając niezawodne produkty i zdobywając kolejnych zadowolonych klientów na całym świecie.

JAKOŚĆ NIE MUSI BYĆ DROŻSZA

Oferujemy wszechstronne, kompleksowe rozwiązania obejmujące detektory dymu, rury, kształtki i akcesoria, co pozwala usprawnić proces zaopatrzenia i obniżyć koszty. Nasze rury i kształtki do systemów zasysających VESDA są wykonane z akrylonitrylo-butadieno-styrenu (ABS) z zastosowaniem rygorystycznego systemu kontroli jakości zatwierdzonego zgodnie z normą BS EN ISO 9001 oraz przetestowane i certyfikowane zgodnie z normami EN 54-20 i EN 61386-1.

Akrylonitryl zapewnia wytrzymałość i odporność na uderzenia, **butadien** odpowiada za odporność chemiczną, a **styren** zapewnia łatwość formowania i obróbki.

ABS to lekki, wszechstronny i wytrzymały polimer, który gwarantuje łatwą i profesjonalną instalację. Jego doskonałe właściwości fizyczne – w tym wytrzymałość na rozciąganie, odporność chemiczną, plastyczność, odporność na warunki atmosferyczne, stabilność termiczna i możliwość przetwarzania – sprawiają, że jest to idealny materiał do systemów ASD, optymalizujący zarówno wydajność, jak i niezawodność.

Oprócz dostarczania produktów wysokiej jakości zależy nam na wyjątkowej obsłudze klienta. Obejmuje to szybkie składanie zamówień, krótkie czasy dostaw i doskonałe wsparcie techniczne, aby skutecznie i niezawodnie spełniać potrzeby klientów.



SPECYFIKACJE ABS

Właściwości fizyczne	
Ciężar właściwy	1.04 Metoda badawcza ASTM D792
Wskaźnik szybkości płynięcia (MFR)	200°C/21,6 kg 47 g/10 min 200°C/5,0 kg 4,1 g/10 min 220°C/10,0 kg 34 g/10 min Metoda badawcza ASTM D1238
Kurczenie przy formowaniu – przepływ	Od 0,0040 do 0,0070 cala/cal Metoda badawcza ASTM D955
Właściwości mechaniczne	
Wytrzymałość na rozciąganie	Plastyczność, 23°C 50,0 mm 6670 psi Metoda badawcza ASTM D638
Wydłużenie przy rozciąganiu	Plastyczność, 23°C 50,0 mm, 15% Metoda badawcza ASTM D638
Moduł sprężystości przy zginaniu	Plastyczność, 23°C 3,00 mm 312 000 psi Metoda badawcza ASTM D638
Wytrzymałość na zginanie	Plastyczność, 23°C 3,00 mm 9230 psi Metoda badawcza ASTM D790
Udarność w badaniu metodą lodza	23°C, 3,20 mm, 5,5 funt-stopa/cal 23°C, 6,40 mm, 4,8 funt-stopa/cal Metoda badawcza ASTM D256

Twardość	Skala twardości Rockwella 108 Metoda badawcza ASTM D785
Właściwości termiczne	
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	1,8 MPa, bez obróbki cieplnej 85°C Metoda badawcza ASTM D648
Temperatura mięknięcia Vicata	95°C Metoda badawcza ASTM D1525
Palność	
Klasa palności	1,60 mm HB 2,20 mm HB 3,20 mm HB Metoda badawcza UL 94

JAKOŚĆ

Wyprodukowane zgodnie z normą BS5391 i zatwierdzone zgodnie z normą BS EN ISO 9001, która obejmuje projektowanie, produkcję i kontrolę.

PROJEKT

Zgodność z następującymi normami brytyjskimi:

- BS5839 – Fire Detection and Alarm Systems for Buildings (Systemy wykrywania i sygnalizacji pożaru dla budynków)
- BS6266 – Code of Practice for Fire Protection for Electronic Data Processing Installations (Kodeks postępowania w zakresie ochrony przeciwpożarowej instalacji przetwarzania danych elektronicznych)
- Kodeks postępowania Fire Industry Association (FIA) dotyczący zasysających systemów detekcji kategorii 1
- Podręcznik projektowania systemu VESDA
- Mogą obowiązywać lokalne normy i przepisy

1.

WYTRZYMAŁOŚĆ I ODPORNOŚĆ

Butadien w tworzywie ABS zwiększa odporność na uderzenia i wytrzymałość w temperaturach od -40°C do 80°C oraz zapewnia wyjątkową odporność na przypadkowe uszkodzenia*.

2.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Akrylonitryl wpływa na odporność chemiczną, dzięki czemu tworzywo ABS jest odporne na działanie wielu kwasów, zasad i innych żrących substancji chemicznych.

3.

ŁATWOŚĆ ŁĄCZENIA

Styren w tworzywie ABS sprawia, że jest to materiał łatwy do łączenia za pomocą spoiwa rozpuszczalnikowego do ABS. Proste modyfikacje istniejących instalacji rurowych są również możliwe przy minimalnym przeszkoleniu specjalistycznym.

4.

LEKKOŚĆ KONSTRUKCJI

W przeciwieństwie do niektórych rur metalowych, rury VESDA z tworzywa ABS są bardzo lekkie. Ułatwia to obsługę w wysokich i trudno dostępnych miejscach, gdzie często instalowane są systemy.

5.

KOLOR

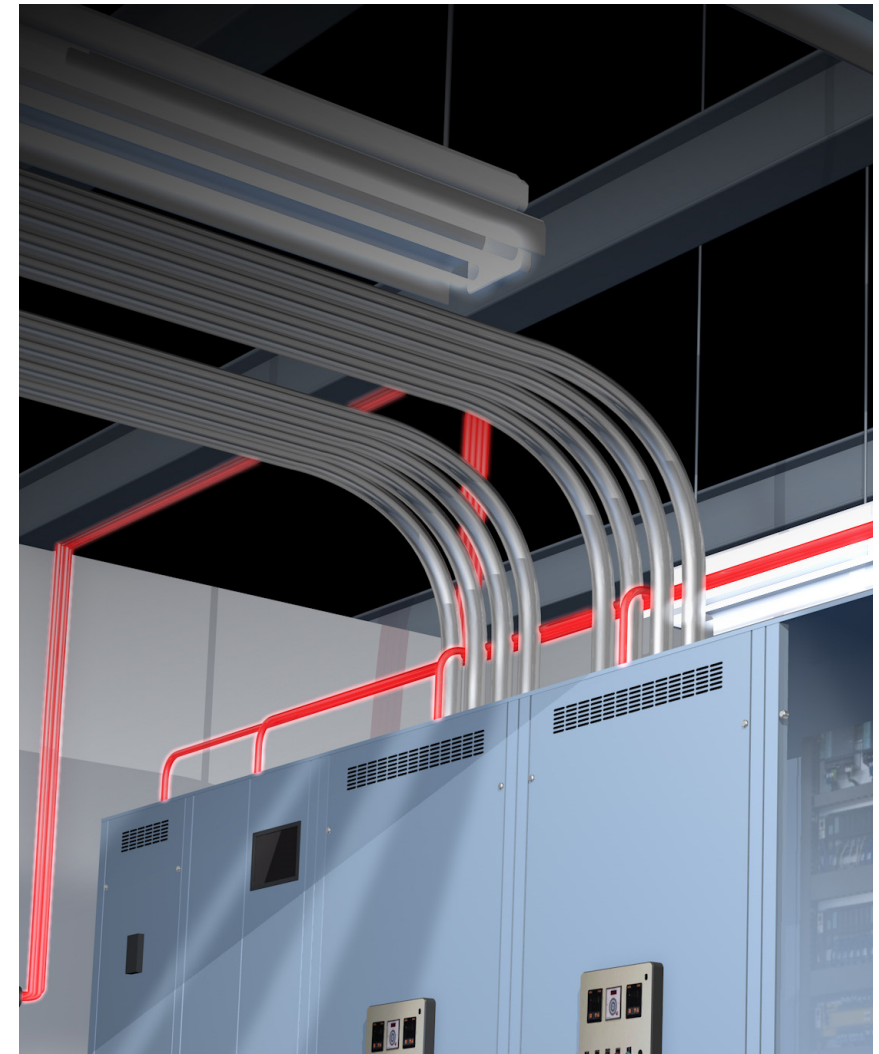
Standardowe rury i kształtki VESDA są dostarczane w kolorze czerwonym, aby można było je łatwo rozpoznać jako elementy instalacji przeciwpożarowej. Ze względów estetycznych można je też zamówić w kolorach białym i szarym.

6.

HALOGENY

Stosowane przez nas tworzywo ABS nie jest polimerem klasy V0 (nie jest nierozprzestrzeniające ognia) ani materiałem o niskiej emisji dymu lub oparów, zawierającym < 0,00001% halogenów.

**W instalacji rurowej należy uwzględnić rozszerzalność cieplną.*



OFERTA RUR I KSZTAŁTEK VESDA FIRMY XTRALIS – DOSTOSOWANA DO INDYWIDUALNYCH POTRZEB

Nasza kompleksowa oferta rur i kształtek została starannie zaprojektowana, aby zapewnić pełną kompatybilność komponentów i optymalną wydajność całego systemu ASD VESDA.

Oferujemy produkty w standardzie metrycznym o średnicy zewnętrznej 25 mm i standardowej średnicy wewnętrznej 21 mm wraz z odpowiednimi adapterami umożliwiającymi płynną konwersję z jednostek imperialnych na metryczne. Są one zaprojektowane tak, aby były kompatybilne z niskociśnieniowymi systemami ASD wszystkich marek. W ofercie mamy również rury o długości 2,4 metra. Długość ta jest powszechnie stosowana w Europie i pasuje do standardowych pojazdów dostawczych, co zwiększa wygodę naszych klientów. Dzięki centralizacji numerów katalogowych produktów (SKU) i usprawnieniu dystrybucji jesteśmy w stanie lepiej zarządzać zamówieniami, co skraca czas realizacji i przyspiesza ich przetwarzanie. Dodatkowo zoptymalizowana długość rur zmniejsza koszty transportu i tym samym przynosi znaczne oszczędności w tym zakresie.

Instalacje rurowe można łatwo montować w terenie przy użyciu niedrogich narzędzi. Jednoetapowy proces łączenia za pomocą spoiwa rozpuszczalnikowego zapewnia szybkie i niezawodne połączenia. Oprócz łatwości montażu ten wyjątkowy system instalacji rurowej wyróżnia się lepszą charakterystyką przepływu i doskonałą odpornością ogniową.

Kompletny system zawiera wszystkie elementy niezbędne do jego instalacji i testowania. W jego skład wchodzi rura, szeroki asortyment kształtek, rurka kapilarna, różne konfiguracje punktów pobierania próbek oraz etykiety do ich oznaczania.

Należy pamiętać, że dostępność może się różnić w zależności od kraju. Przed złożeniem zamówienia prosimy o kontakt z lokalnym biurem Xtralis w celu potwierdzenia dostępności produktów.



RURY I OBCINARKI

Rura do pobierania próbek stosowana w instalacji rurowej jest dostarczana w odcinkach o długości 2,4 m. Jest to niedroga rura z tworzywa ABS o średnicy zewnętrznej od 19 mm do 25 mm. Aby uzyskać optymalną wydajność, zalecamy stosowanie rur o gładkiej powierzchni wewnętrznej i średnicy wewnętrznej 21 mm. Średnica wewnętrzna może się jednak różnić w zależności od konkretnych wymagań projektowych.



PIP-001-2.4

Rury ABS 25 mm, długość 2,4 m (25 szt.), czerwone



PIP-001-2.4-W

Rury ABS 25 mm, długość 2,4 m (25 szt.), białe



PIP-001-2.4-G

Rury ABS 25 mm, długość 2,4 m (25 szt.), szary



221-035

Rurka kapilarna o średnicy zewnętrznej 10 mm (szpuła 100 m), czerwona



221-036

Rurka kapilarna o średnicy zewnętrznej 10 mm (szpuła 100 m), przezroczysta



PIP-014

Obcinarka do rur

ZAŚLEPKI

Zaślepki VESDA ABS służą do uszczelniania końców instalacji rurowych, skutecznie zatrzymując przepływ powietrza i zapewniając szczelność systemu. Są one wytrzymałe, trwałe i odporne chemicznie, dzięki czemu nadają się do stosowania w wymagających warunkach. Są lekkie i łatwe w montażu. Właściwe uszczelnienie za pomocą spoiwa rozpuszczalnikowego do ABS ma kluczowe znaczenie dla utrzymania wydajności i niezawodności systemu.



PIP-007

Zaślepka 25 mm, 10 sztuk w opakowaniu, czerwona



PIP-007-W

Zaślepka 25 mm, 10 sztuk w opakowaniu, biała



PIP-007-G

Zaślepka 25 mm, 10 sztuk w opakowaniu, szara



222-059

Dyskretna zaślepka do rur o średnicy zewnętrznej 10mm, 10 sztuk w opakowaniu, przezroczysta

ŁĄCZNIKI ZAGIĘTE I KOLANKA

Łączniki zagięte i kolanka są wykonane z tworzywa ABS z zastosowaniem rygorystycznego systemu kontroli jakości oraz opracowane z myślą o pełnej zgodności komponentów i optymalnej wydajności systemu. Służą one do zmiany kierunku przebiegu rury. Zaleca się stosowanie łączników o większym promieniu, choć dopuszczalne są również kolanka, które umożliwiają ułożenie instalacji rurowej z ominięciem przeszkód. Właściwe uszczelnienie za pomocą spoiwa rozpuszczalnikowego do ABS ma kluczowe znaczenie dla utrzymania wydajności i niezawodności systemu.



PIP-005

Łączniki 25 mm 90°
o łagodnym promieniu, 10
sztuk w opakowaniu,
czerwone



PIP-005-W

Łączniki 25 mm 90°
o łagodnym promieniu, 10
sztuk w opakowaniu, białe



PIP-005-G

Łączniki 25 mm 90°
o łagodnym promieniu, 10
sztuk w opakowaniu, szare



PIP-006

Kolanko 25 mm 45°,
10 sztuk w opakowaniu,
czerwone



PIP-006-W

Kolanko 25 mm 45°,
10 sztuk w opakowaniu,
białe



PIP-006-G

Kolanko 25 mm 45°,
10 sztuk w opakowaniu,
szare



PIP-017

Kolanko 25 mm 90°,
10 sztuk w opakowaniu,
czerwone



PIP-017-W

Kolanko 25 mm 90°,
10 sztuk w opakowaniu,
białe



PIP-017-G

Kolanko 25 mm 90°,
10 sztuk w opakowaniu,
szare

MUFY PROSTE, ROZŁĄCZNE I KOMPENSACYJNE

Złączki, mufy rozłączne i mufy kompensacyjne są powszechnie stosowane do łączenia rur. **Mufy proste** są standardową metodą łączenia dwóch rur, natomiast **mufy rozłączne** są preferowane w sytuacjach, gdy konieczne jest okresowe demontowanie rur w celu konserwacji. Stosuje się je również do uzyskania precyzyjnego wyrównania, np. w celu zapewnienia prawidłowego ustawienia otworów do pobierania próbek w rurach umieszczonych nad kratkami wentylacyjnymi. **Mufy kompensacyjne** są przeznaczone do stosowania w środowiskach, w których zmiany temperatury mogą powodować rozszerzanie lub kurczenie się rur, np. w chłodniach.



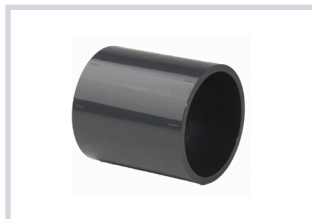
PIP-002

Mufa prosta 25 mm,
10 sztuk w opakowaniu,
czerwone



PIP-002-W

Mufa prosta 25 mm,
10 sztuk w opakowaniu,
białe



PIP-002-G

Mufa prosta 25 mm,
10 sztuk w opakowaniu,
szare



PIP-003

Mufa rozłączna 25 mm,
10 sztuk w opakowaniu,
czerwone



PIP-003-W

Mufa rozłączna 25 mm,
10 sztuk w opakowaniu,
białe



PIP-003-G

Mufa rozłączna 25 mm,
10 sztuk w opakowaniu,
szare

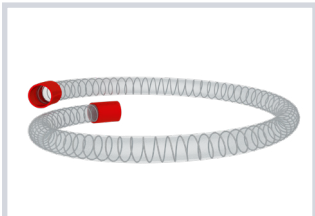


PIP-019

Mufa kompensacyjna
25 mm o długości
100 mm

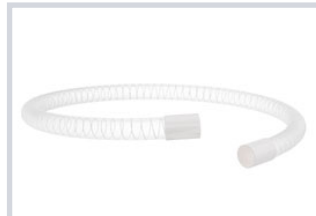
ELASTYCZNE ZŁĄCZA RUROWE

Elastyczne złącza rurowe wzmocnione wewnątrz stalowym drutem dla dodatkowej wytrzymałości instaluje się tam, gdzie nie można stosować łączników zagiętych ani kolanek. Stanowią idealne łączniki, ponieważ można je ustawić w dowolnym kierunku bez ograniczania przepływu powietrza.



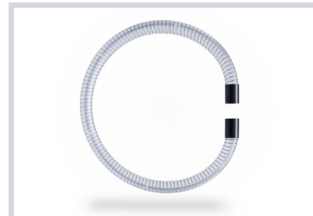
PIP-021

Elastyczne złącze o długości 1 m i średnicy 25 mm, czerwone



PIP-021-W

Elastyczne złącze o długości 1 m i średnicy 25 mm, białe



PIP-021-G

Elastyczne złącze o długości 1 m i średnicy 25 mm, szare



PIP-026

Elastyczne złącze o długości 30 cm i średnicy 25 mm, czerwone



PIP-026-W

Elastyczne złącze o długości 30 cm i średnicy 25 mm, białe



PIP-026-G

Elastyczne złącze o długości 30 cm i średnicy 25 mm, szare

ETYKIETY

Etykiety VESDA służą do oznaczania rur i otworów do pobierania próbek:

- **Etykieta do oznaczania miniaturowych punktów pobierania próbek:** są to okrągłe etykiety z otworem na środku, które można naklejać na miniaturowe punkty pobierania próbek.
- **Naklejka na punkt pobierania próbek:** tę naklejkę owijają wokół rury na otworze do pobierania próbek. Ma ona otwór na środku. Otwór w naklejce należy wyrównać z otworem do pobierania próbek wywierconym w rurze.
- **Etykieta rury:** służy do oznaczania rury detektora dymu i zawiera ostrzeżenie dotyczące zakazu manipulowania przy niej.



128-014-XTR

Etykieta punktu pobierania próbek VESDA, 100 sztuk w opakowaniu



128-015

Etykiety do rur VESDA bez otworu do pobierania próbek (100 sztuk w rolce)



E700-SP-DCL

Naklejka z otworem próbującym, owijana dookoła (200 szt. na rolkę)

TRÓJNIKI, ADAPTERY I MUFY REDUKCYJNE

Trójniki służą do rozgałęziania rur do pobierania próbek lub do podłączenia do nich rurek kapilarnych i spustowych. Adaptery służą do łączenia rur o rozmiarach imperialnych z kolektorem wlotowym rur detektorów.



PIP-008

Trójnik 25 mm, 10 sztuk w opakowaniu, czerwony



PIP-008-W

Trójnik 25 mm, 10 sztuk w opakowaniu, biały



PIP-008-G

Trójnik 25 mm, 10 sztuk w opakowaniu, szary



PIP-016

Trójnik do rurek kapilarnych 25 mm/ 10 mm, 10 sztuk w opakowaniu, czerwony



PIP-016-W

Trójnik do rurek kapilarnych 25 mm/ 10 mm, 10 sztuk w opakowaniu, biały



PIP-016-G

Trójnik do rurek kapilarnych 25 mm/ 10 mm, 10 sztuk w opakowaniu, szary



PIP-034

Adapter redukcyjny 25 mm/10 mm, 10 sztuk w opakowaniu



PIP-035

Trójnik redukcyjny 25 mm/10 mm (do 2 rurek kapilarnych)



PIP-022

Adapter 25mm na 3/8 BSP z gwintem wewnętrznym



PIP-004 *

Mufa redukcyjna 27 mm x 25 mm, 10 sztuk w opakowaniu, czerwony



PIP-004-W *

Mufa redukcyjna 27 mm x 25 mm, 10 sztuk w opakowaniu, biały

** Umożliwia połączenie rury 25 mm z rurą 3/4".*

PUNKTY POBIERANIA PRÓBEK I PUNKTY TESTOWE

Miniaturowe punkty pobierania próbek podłącza się do odpowiednich końców rurek kapilarnych. Są dwa rodzaje miniaturowych punktów pobierania próbek:

- **Stożkowe:** lokalne przepisy i normy zazwyczaj określają minimalną odległość punktu pobierania próbek powietrza od sufitu. Punkty stożkowe spełniają te wymagania i są częściej wybierane jako miniaturowe punkty pobierania próbek.
- **Płaskie:** te punkty zwykle stosuje się w razie potrzeby ukrycia instalacji rurowej. Mogą one nie być zgodne z lokalnymi przepisami i normami. Są przeważnie używane w systemach o wysokiej wydajności.

Punkty testowe służą do okresowego testowania systemu detekcji dymu VESDA, szczególnie w trudno dostępnych miejscach.



PIP-015

Płaski punkt pobierania próbek, sama głowica (do rurki o średnicy zewnętrznej 10 mm)



144-013

Stożkowy punkt pobierania próbek, sama głowica (do rurki o średnicy zewnętrznej 10mm), 10 sztuk w opakowaniu



PIP-027

Punkt testowy pobierania próbek powietrza z nasadką do rur 10 mm



059-001

Zestaw płaskich punktów pobierania próbek z elastyczną rurką 10 mm o długości 2 m, czerwony



059-001-W

Zestaw płaskich punktów pobierania próbek z elastyczną rurką 10 mm o długości 2 m, biały



059-001-G

Zestaw płaskich punktów pobierania próbek z elastyczną rurką 10 mm o długości 2 m, szary



PIP-044

Zestaw płaskich punktów pobierania próbek (z rurką o średnicy zewnętrznej 10mm i długości 2 m, trójnikiem, VSP-877 i naklejką)



059-007

Zestaw stożkowych punktów pobierania próbek z elastyczną rurką 10 mm o długości 2 m, czerwony



059-007-W

Zestaw stożkowych punktów pobierania próbek z elastyczną rurką 10 mm o długości 2 m, biały



059-007-G

Zestaw stożkowych punktów pobierania próbek z elastyczną rurką 10 mm o długości 2 m, szary



PIP-018

Punkt testowy pobierania próbek powietrza 25 mm, 10 sztuk w opakowaniu, czerwony



PIP-018-W

Punkt testowy pobierania próbek powietrza 25 mm, 10 sztuk w opakowaniu, biały

ZAWORY

Instalacja rurowa VESDA może zawierać różne rodzaje zaworów, w tym 2-drogowe i 3-drogowe zawory kulowe, duże zawory zwrotne, zawory kondensacyjne i zawory jednokierunkowe, wszystkie zaprojektowane do zarządzania przepływem powietrza w systemach detekcji dymu VESDA. Odgrywają one kluczową rolę w zapewnieniu wydajności i niezawodności systemu. Mają końcówki ze złączami, które umożliwiają łatwy demontaż i tym samym szybką renowację, naprawę lub wymianę bez odłączania całej instalacji rurowej. Każdy typ zaworu służy do określonego celu, od kierowania lub rozdzielania przepływu (2- i 3-drogowe zawory kulowe) po zapobieganie przepływowi wstęcznemu (zawory zwrotne i jednokierunkowe) i odprowadzanie nagromadzonych skroplin (zawory kondensacyjne), przyczyniając się do optymalnej wydajności i długiego okresu eksploatacji systemu.



PIP-023

Zawór kulowy 2-drogowy 25 mm



PIP-024

Duży zawór zwrotny 25 mm (zawór przedmuchowy), zawór jednokierunkowy, czerwony



PIP-024-G

Duży zawór zwrotny 25 mm (zawór przedmuchowy), zawór jednokierunkowy, szary



801607

3-drogowy zawór kulowy lub ręczny zawór przedmuchowy w kompletnym zestawie zaworów



PIP-038

Zestaw szybkiego zwalniania przewodu pneumatycznego ABS 3/4", czerwony



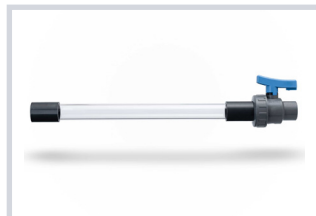
PIP-038-G

Zestaw szybkiego zwalniania przewodu pneumatycznego ABS 3/4", szary



PIP-025

Odgałęzienie na skropliny 25 mm x 12" z zaworem kulowym, czerwone



PIP-025-G

Odgałęzienie na skropliny 25 mm x 12" z zaworem kulowym, szare



RSV-R25

Zawór jednokierunkowy

KLIPSY DO OTWORÓW ZASYSAJĄCYCH – WARIANTY STANDARDOWE

Klips ASD pozwala uzyskać precyzyjne rozmiary otworów zasysających co przyspiesza montaż oraz ułatwia lokalizowanie i identyfikację. Każdy klips jest oznaczony kolorem wskazującym konkretną średnicę otworu, dzięki czemu można ją szybko ustalić bez konieczności dokładniejszej kontroli. Jest to szczególnie przydatne podczas procesów uruchamiania i konserwacji w zastosowaniach obejmujących magazyny czy duże otwarte przestrzenie. Klipsy są dostępne w dwóch wersjach: standardowej i do trudnych warunków.

Więcej informacji można znaleźć w arkuszu danych klipsów na otwory do pobierania próbek ASD w witrynie firmy Xtralis (nr dokumentu [35192](#)).



F-PC-0

Klips na otwór zasysający, czarny otwór i zaczep



F-PC-2

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 2,0 mm (5/64"), czerwony otwór



F-PC-2.5

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 2,5 mm (6/64"), czerwony otwór i zaczep



F-PC-3

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 3,0 mm (1/8"), pomarańczowy otwór



F-PC-3.5

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 3,5 mm (9/64"), pomarańczowy otwór i zaczep



F-PC-4

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 4,0 mm (5/32"), żółty otwór



F-PC-4.5

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 4,5mm (11/64"), żółty otwór i zaczep



F-PC-5

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 5,0 mm (13/64"), zielony otwór



F-PC-5.5

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 5,5 mm (7/32"), zielony otwór i zaczep



F-PC-6

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 6,0 mm (15/64"), niebieski otwór



F-PC-6.5

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 6,5 mm (1/4"), niebieski otwór i zaczep

Uwaga: wszystkie części są dostarczane w opakowaniach zawierających 5 sztuk.

KLIPSY DO OTWORÓW ZASYSAJĄCYCH – WERSJE DO TRUDNYCH WARUNKÓW OTOCZENIA

Klipsy do trudnych warunków otoczenia mają elastyczną konstrukcję, która zmienia swój kształt pod wpływem sprężonego powietrza. Pomaga to w łatwym usuwaniu i rozbijaniu lodu, włókien lub kurzu nagromadzonych na gumowej konstrukcji nośnej za pomocą strumienia powietrza wydobywającego się z otworu klipsa. Takie rozwiązanie zapewnia dodatkową ochronę w trudnych warunkach, np. w chłodniach/mroźniach.



F-PC-HE-2

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 2,0 mm (5/64"), czerwony otwór



F-PC-HE-2.5

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 2,5 mm (6/64"), czerwony otwór i zaczep



F-PC-HE-3

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 3,0 mm (1/8"), pomarańczowy otwór



F-PC-HE-3.5

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 3,5mm (9/64"), pomarańczowy otwór i zaczep



F-PC-HE-4

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 4,0 mm (5/32"), żółty otwór



F-PC-HE-4.5

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 4,5 mm (11/64"), żółty otwór i zaczep



F-PC-HE-5

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 5,0 mm (13/64"), zielony otwór



F-PC-HE-5.5

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 5,5 mm (7/32"), zielony otwór i zaczep



F-PC-HE-6

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 6,0 mm (15/64"), niebieski otwór



F-PC-HE-6.5

Klips na otwór zasysający, rozmiar otworu 6,5 mm (1/4"), niebieski otwór i zaczep

*Uwaga:
wszystkie części są dostarczane
w opakowaniach zawierających
5 sztuk.*

ELEMENTY MOCUJĄCE

Rurę do pobierania próbek montuje się za pomocą odpowiednich elementów mocujących, takich jak uchwyty, nakrętki, adaptory prętowe i wtykowe, opaski itp. Uchwyty VESDA zostały specjalnie zaprojektowane do mocowania rur do pobierania próbek powietrza za pomocą mechanizmu szybkiego zacisku, dzięki czemu nie trzeba stosować dodatkowych elementów mocujących. Wyróżniają się one doskonałą odpornością na promieniowanie UV, olej i benzynę, dlatego nadają się zarówno do zastosowań wewnętrznych, jak i zewnętrznych.



PIP-009

Uchwyt do rur 25 mm,
20 sztuk w opakowaniu,
czerwone



PIP-009-W

Uchwyt do rur 25 mm,
20 sztuk w opakowaniu,
białe



PIP-009-G

Uchwyt do rur 25 mm,
20 sztuk w opakowaniu,
szare



PIP-013

Opaski zaciskowe do
rur 203 mm x 4,6 mm,
100 sztuk, czerwone

POZOSTAŁE



PIP-020

Mufa ogniochronna 25 mm o 2-godzinnej odporności ogniowej do systemu zasysającego



PIP-033

Separator kondensatu 25mm z korkiem, czerwony



PIP-033-W

Separator kondensatu 25mm z korkiem, biały



02-WT-01

Pułapka wodna 25 mm z samoczynnym spustem, czerwona



02-WT-01-G

Pułapka wodna 25 mm z samoczynnym spustem, szara



251-001

Przewód testowy, 100 m



251-003

Granulki dymne, 8 tabletek



251-002

Zapałki do testu dymnego, 12 sztuk



VSP-810

Ołówek testowy z 6 knotami



VSP-811

Zestaw 6 knotów do ołówka testowego

KLEJ ROZPUSZCZALNIKOWY ABS



PIP-012

Spoivo
rozpuszczalnikowe
250 ml

INFORMACJE O PRODUKCIE

Do łączenia rur stosuje się klej rozpuszczalnikowy do tworzywa ABS. Można go również używać do łączenia osprzętu z rurami, np. złączy, muf rozłącznych, łączników zagiętych, kolanek, trójników i zaślepek.

- Pojemność opakowania: 250 ml, 125 ml
- Toksyczność: nie uznaje się za niebezpieczny dla środowiska

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I OBSŁUGA

- Trzymać z dala od źródeł ciepła, iskier, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu oraz gorących powierzchni.
- Po zakończeniu pracy należy umyć ręce. Podczas używania nie należy jeść, pić ani palić.
- Przechowywać w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu.
- Używać wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.
- Należy nosić odzież ochronną, rękawice, okulary ochronne i osłonę twarzy.
- Unikać wdychania par i aerozoli/mgły. Nie dopuszczać do rozlania. Unikać kontaktu ze skórą i oczami.
- W razie złego samopoczucia należy zasięgnąć porady lekarza lub zgłosić się do niego.
- Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Opakowania, z których wycieka płyn, należy ustawić stroną wycieku skierowaną do góry, aby zapobiec dalszemu wyciekaniu. Oznaczyć skażone obszary za pomocą tabliczek i uniemożliwić dostęp osobom nieupoważnionym.
- Nie wylewać do kanalizacji, cieków wodnych ani na ziemię. Ograniczyć wyciek przez obwałowanie.
- Utylizacja odpadów: zawartość/pojemnik należy utylizować zgodnie z przepisami krajowymi.

Jeśli nie zostanie użyty klej rozpuszczalnikowy do ABS VESDA, może to wpłynąć na szczelność zasysających instalacji rurowych. Firma Xtralis nie ponosi odpowiedzialności za zasysające instalacje rurowe wykonane przy użyciu innych spoiw.



OSTRZEŻENIE

- Łatwopalna ciecz i pary.
- Powoduje poważne podrażnienie oczu.
- Może powodować senność lub zawroty głowy.
- Zawiera żywicę epoksydową (średnia liczba masowa MW <= 700). Może wywoływać reakcję alergiczną.

SPECYFIKACJE KLEJU ROZPUSZCZALNIKOWEGO DO ABS

Dane fizyczne i chemiczne	
Wygląd	Bezbarwny do jasnożółtego, lepka ciecz, woń ketonowa
Temperatura zapłonu	-21°C
Granice palności	Dolna granica palności/wybuchowości: 1,2% Górna granica palności/wybuchowości: 11,8%
Gęstość względna	0,92 przy °C
Rozpuszczalność	Nie miesza się z wodą
Temperatura samozapłonu	212°C
Lepkość	12500 mPa s w temperaturze 20°C
Dane dotyczące zagrożenia pożarem i wybuchem	
Środki gaśnicze	Strumień wody, suchy proszek lub dwutlenek węgla.
Szczególne zagrożenia	Ochronę przed uciążliwym pyłem należy stosować, gdy stężenie w powietrzu przekracza 10 mg/m ³ . Wysoce łatwopalna substancja.
Niebezpieczne produkty spalania	Tlenki węgla. Rozkład termiczny lub spalanie może powodować wydzielanie tlenków węgla i innych toksycznych gazów lub par.
Dane dotyczące stabilności i reaktywności	
Reaktywność	Substancja stabilna w zalecanych warunkach transportu lub przechowywania
Stabilność chemiczna	Substancja stabilna w normalnych temperaturach otoczenia.
Możliwość wystąpienia niebezpiecznych reakcji	Nie są znane żadne niebezpieczne reakcje w przypadku przechowywania w normalnych warunkach. Nie ulega polimeryzacji.
Warunki, których należy unikać	Wysoka temperatura
Niegodne materiały	Silne środki utleniające. Silne kwasy.
Niebezpieczne produkty rozkładu	Tlenki węgla. Rozkład termiczny lub spalanie może powodować wydzielanie tlenków węgla i innych toksycznych gazów lub par.

Objawy i skutki narażenia	
Informacje ogólne	Długotrwały i powtarzający się kontakt z rozpuszczalnikami przez długi czas może prowadzić do trwałych problemów zdrowotnych.
Kontakt ze skórą	W miejscu kontaktu może wystąpić podrażnienie i zaczerwienienie.
Kontakt z oczami	Działa drażniąco na oczy. Objawami nadmiernego narażenia mogą być zaczerwienienie i ból.
Wdychanie	Może wystąpić uczucie ucisku w klatce piersiowej i duszności. Narażenie może powodować kaszel lub świszczący oddech.
Spożycie	Może wystąpić ból i zaczerwienienie jamy ustnej oraz gardła. Pary z zawartości żołądka mogą być wdychane, powodując takie same objawy jak przy wdychaniu.
Pierwsza pomoc	
Informacje ogólne	Zabrać poszkodowaną osobę z dala od źródła skażenia.
Kontakt ze skórą	Zetrzeć substancję ze skóry papierem lub ręcznikiem. Dokładnie umyć skórę wodą z mydłem. W przypadku utrzymujących się dolegliwości należy zgłosić się do lekarza.
Kontakt z oczami	Natychmiast spłukać dużą ilością wody. Zdjąć soczewki kontaktowe i szeroko otworzyć powieki. Kontynuować płukanie przez co najmniej 15 minut.
Wdychanie	Natychmiast przenieść poszkodowaną osobę na świeże powietrze. Zasięgnąć pomocy lekarskiej.
Spożycie	Natychmiast przepłukać jamę ustną wodą. Nie wywoływać wymiotów. Niezwłocznie zasięgnąć pomocy lekarskiej.

PRZECHOWYWANIE I MOCOWANIE

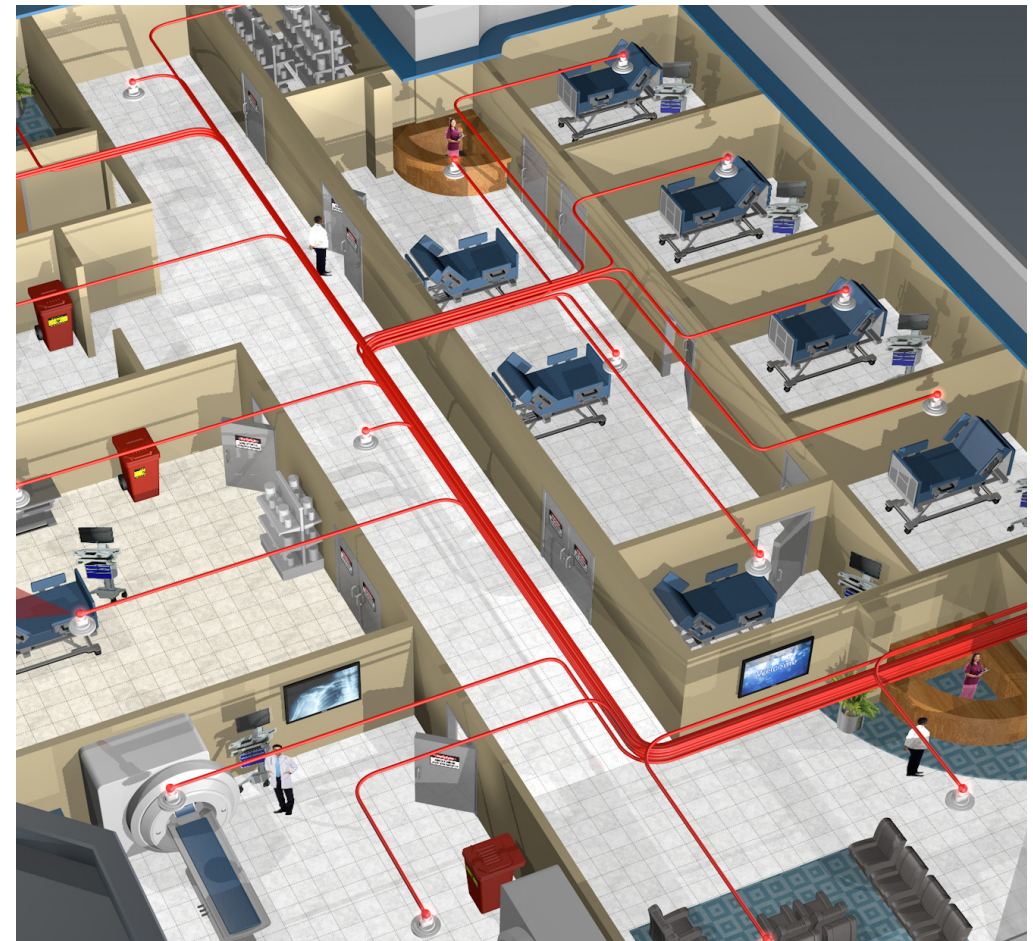
OBSŁUGA I PRZECHOWYWANIE

Wysoka odporność na uderzenia systemów z tworzywa ABS zapewnia pewną ochronę przed uszkodzeniami, ale należy zachować ostrożność na wszystkich etapach obsługi, transportu i przechowywania.

- Rury należy transportować odpowiednim pojazdem oraz prawidłowo je ładować i rozładowywać.
- Miejsce przechowywania powinno być płaskie, równe i wolne od ostrych kamieni.
- Rury nie należy układać w stosy o wysokości przekraczającej 500 mm, ponieważ może to prowadzić do ich odkształcenia. Mniejsze rury można umieszczać wewnątrz większych rur.
- Stosy należy zabezpieczyć przed działaniem czynników atmosferycznych (w szczególności promieniowaniem ultrafioletowym, które może prowadzić do pewnej utraty odporności tworzywa ABS na uderzenia), przykrywając je nieprzezroczystym materiałem.
- Należy zapewnić boczne podpory, aby zapobiec zawaleniu się stosu.
- Podobne środki ostrożności należy podjąć w przypadku kształtek, które należy przechowywać w opakowaniach ochronnych do momentu, gdy będą potrzebne do użycia.

MOCOWANIE I PODPIERANIE

- Główne rury do pobierania próbek o średnicy zewnętrznej 25 mm i średnicy wewnętrznej 21 mm.
- Otwory pobierania próbek o średnicy 2 mm lub o innych odpowiednich rozmiarach, aby osiągnąć wydajność określoną i obliczoną w projekcie systemu.
- Punkty pobierania próbek nie powinny znajdować się w odległości większej niż 10 metrów od siebie (BS5839).
- Punkty pobierania próbek nie powinny znajdować się w odległości większej niż 5 metrów od siebie (BS6266).
- Każdy punkt pobierania próbek powinien być oznaczony.
- Minimalna średnica zewnętrzna rurki kapilarnej powinna wynosić 10 mm.
- Maksymalna długość rurki kapilarnej powinna wynosić 8 metrów.
- Rurka kapilarna powinna kończyć się w zatwierdzonym punkcie pobierania próbek na suficie.
- Obliczenia dotyczące instalacji rurowej do pobierania próbek powietrza powinny być wykonywane za pomocą oprogramowania ASPIRE.



ŁĄCZENIE

ŁĄCZENIE

- Zgrzewanie spoiwem rozpuszczalnikowym to prosty i szybki sposób tworzenia szczelnych połączeń o wysokiej integralności. Prawidłowo wykonane połączenia są mocniejsze niż rury lub kształtki.
- Zanieczyszczone i niewłaściwie przygotowane powierzchnie znacznie pogarszają szczelność połączenia.
- Litry spoiwa VESDA do ABS wystarcza na około 400 połączeń.
- Czas wiązania połączeń zależy od spasowania, ilości zastosowanego spoiwa rozpuszczalnikowego, temperatury otoczenia i ciśnienia roboczego.
- Zaleca się, aby w miarę możliwości pozostawić spoiny do utwardzenia na 24 godziny.

Należy przestrzegać następującej procedury łączenia:

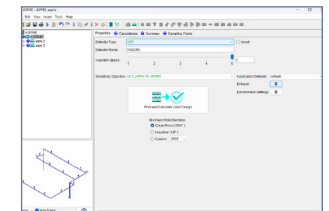
1. Przeciąć rurę równo i prosto za pomocą specjalnej obcinarki.
2. Usunąć wszystkie zadziory i wyczyścić z wiórów. Wykonać fazę o wymiarach około 3 mm x 45°. (Zapobiega to ścieraniu spoiwa z kształtki podczas wykonywania połączenia.)
3. Dokładnie oszlifować koniec rury czystym, gruboziarnistym papierem ściernym na długości odpowiadającej głębokości osadzenia gniazda kształtki.
4. Dokładnie oszlifować gniazdo kształtki.
5. Oczyszczyć wszystkie oszlifowane powierzchnie czystą, niepozostawiającą włókien szmatką lub ręcznikiem papierowym zwilżonym środkiem czyszczącym MEK.
6. Zdjąć pokrywę opakowania z rozpuszczalnikiem i dokładnie go wymieszać.
7. Za pomocą dołączonego pędzla nałożyć wzdłużnymi ruchami klej na oszlifowane powierzchnie rury i kształtki. Należy pokryć całe te powierzchnie. Wymagana ilość będzie się różnić w zależności od spasowania, ale we wszystkich przypadkach powinna być taka, aby w chwili montażu rur i kształtek klej był nadal płynny (aby umożliwić przesuwanie się powierzchni). Ważne jest, aby szybko nałożyć spoiwo, co umożliwi montaż bez użycia nadmiernej siły.
8. Natychmiast po nałożeniu kleju należy wcisnąć rurę do końca w kształtkę. Nie skręcać. Przytrzymać rurę i kształtkę przez kilka sekund. W przeciwnym razie niewielkie zwężenie uformowane w kształtce może spowodować jej przesunięcie się i w konsekwencji utratę wytrzymałości połączenia.
 - a. Nałożenie odpowiedniej ilości kleju spowoduje powstanie równej warstwy na krawędziach kształtki i rury. Należy unikać nadmiernej ilości spoiwa wewnątrz kształtek, ponieważ może to osłabić ścianki.
 - b. W niskich temperaturach należy dopilnować, aby połączenia były wolne od szronu i wilgoci, a także przeznaczyć dodatkowy czas na utwardzenie.
9. Zetrzeć nadmiar spoiwa na zewnątrz połączenia.

PROJEKTOWANIE SYSTEMÓW RUR NIGDY NIE BYŁO ŁATWIEJSZE

Wydajność systemu ASD zależy od konstrukcji instalacji rurowej służącej do transportu próbek powietrza z chronionych stref do bardzo czułych detektorów. W tym celu opracowaliśmy oprogramowanie do projektowania instalacji rurowych **ASPIRE** – jest to zaawansowane oprogramowanie oparte na systemie Windows, przeznaczone specjalnie do tworzenia i modelowania układów instalacji do systemów VESDA, VESDA-E i FAAST FLEX.

ASPIRE od ponad 20 lat cieszy się zaufaniem projektantów i instalatorów systemu. Jest to niezbędne narzędzie zapewniające niezawodność i wysoką wydajność systemów ASD. Pomaga projektantom systemów i instalatorom zoptymalizować sieci przez oszacowanie kluczowych czynników wpływających na wydajność, w tym:

- czasu transportu dymu,
- równowagi przepływu powietrza między rurami i otworami do pobierania próbek,
- wpływu różnych rozmiarów otworów wentylacyjnych w zaślepkach,
- wpływu różnych kształtek, łączników,
- klasyfikacji zgodnie z normą EN54-20 (klasa A, B lub C)



KOMPLEKSOWE WSPARCIE DLA PROJEKTANTÓW I INSTALATORÓW

- **Szkolenia i akredytacja:** zapraszamy do udziału w naszych regularnych szkoleniach akredytacyjnych VESDA z zakresu obsługi oprogramowania ASPIRE.
- **Przewodniki dotyczące projektowania zastosowania:** przygotowaliśmy szczegółowe przewodniki, które pomagają unikać typowych problemów związanych z projektowaniem i instalacją, co przekłada się na optymalną wydajność systemu.
- **Dedykowana obsługa klienta:**
 - Profesjonalne doradztwo techniczne świadczone przez doświadczonych inżynierów terenowych.
 - Pomoc w zakresie projektowania, instalacji, uruchomienia i testowania wydajności.

Więcej informacji na temat zagadnień do uwzględniania i ograniczeń związanych z wykorzystaniem dodatkowych elementów opcjonalnych o niskim ryzyku w układach instalacji rurowych ASD można znaleźć w następujących dokumentach w witrynie internetowej Xtralis:

- [17785](#) – Informacje dotyczące zastosowania filtra liniowego Xtralis (filtr liniowy VSP-805)
- [18336](#) – Informacje dotyczące zastosowania elementów liniowych Xtralis w systemie o swobodnym przepływie

INFORMACJE O XTRALIS



Xtralis to wiodący globalny dostawca zaawansowanych rozwiązań do bardzo wczesnego i niezawodnego wykrywania zagrożeń związanych z dymem, ogniem oraz gazem. Nasze technologie pomagają zapobiegać katastrofom, dając użytkownikom czas na reakcję, zanim dojdzie do zagrożenia życia, uszkodzenia infrastruktury krytycznej lub zakłócenia ciągłości działania.

Chronimy cenne i niezastąpione zasoby oraz infrastrukturę należącą do najważniejszych światowych rządów i korporacji.

Aby dowiedzieć się więcej, odwiedź naszą witrynę pod adresem www.xtralis.com